



KOMPETENZ: AUTOMATION

Die individuelle Lösung für die Prozesse
von SPINNER automation GmbH

Messemaschine PD

Angebot 22410656 vom 31.7.2024 // SPA Projektnummer: A_22_166



DAS SIND WIR

Das schwäbische Markgröningen ist die Heimat der Automatisierungsspezialisten SPINNER automation. Mit dem Familienunternehmen SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH haben wir einen starken Partner an unserer Seite. Egal, ob vollautomatisiertes System oder einfache Werkzeugmaschine - die SPINNER Gruppe bietet Ihnen die optimale Lösung für Ihre Anforderungen.

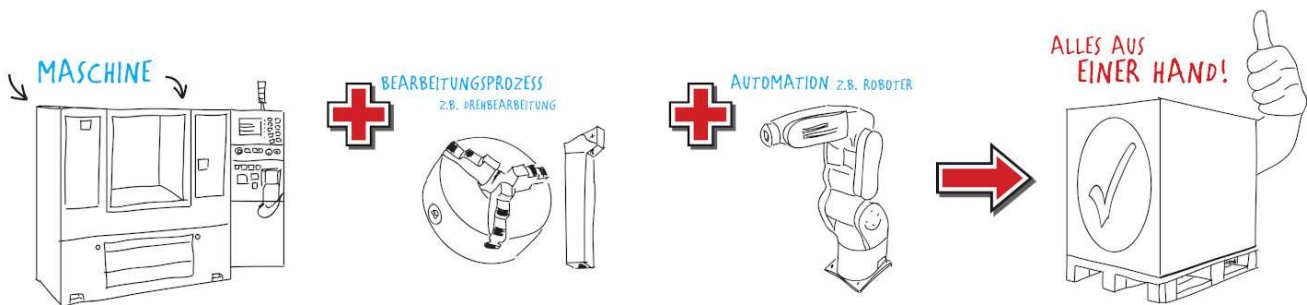


SPINNER wzm



SPINNER AUTOMATION

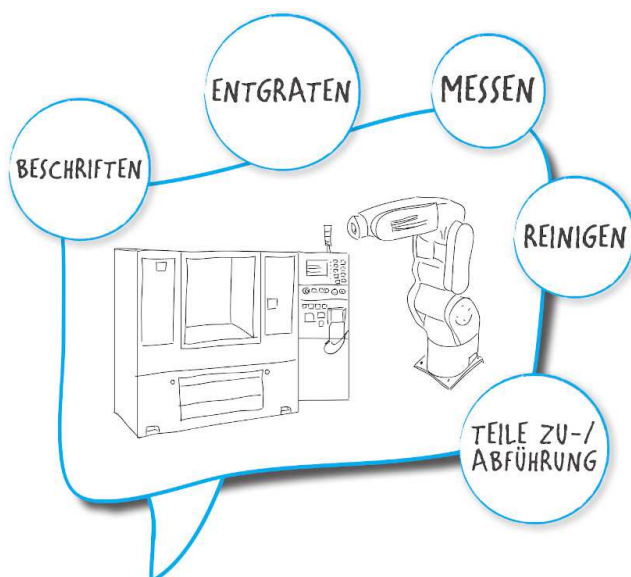
DAS MACHEN WIR



Entscheidend für die optimale Gesamtanlage ist das Zusammenspiel zwischen Automation und Bearbeitungsmaschine. Nur wer beide Prozesse versteht, ist in der Lage, dies zu gewährleisten.

Uns interessiert das Gesamtbild Ihres Produktionsprozesses, weil wir daraus die wirtschaftlichste Lösung für Sie entwickeln. Wir entwickeln die Einheit von Fertigungs- und Automationsprozess und schaffen damit maximale Effizienz

Wir denken für die Gesamtanlage, sowohl Bearbeitung als auch Automation.



WIR SPRECHEN
EINE SPRACHE!

KENNEN SIE SICH MIT SCHNITTSTELLEN AUS?

Nicht nötig.

Wir übernehmen die Verantwortung für die Schnittstellen der gesamten Anlage.

Alle Komponenten, ob Maschine, Roboter, Messeinheit oder Nebenprozess-Station, kommunizieren optimal miteinander. So können zum Beispiel Messwerte ausgetauscht, Programme angepasst oder Maschinenachsen gezielt positioniert werden. Dabei steht die Optimierung Ihres Prozesses im Vordergrund. Dank der ständigen Kommunikation aller Komponenten kann wertvolle Taktzeit gespart und Prozesssicherheit gewonnen werden



DAMIT PUNKTEN WIR



KOMPAKTE GESAMTANLAGE

Eine optimale Verknüpfung der Maschine und Automation bedeutet platzsparend, flexibel und kostengünstig zu sein.

UND EINZELTEILE SIND AUCH SCHNELL GEMACHT

Trotz der Adaption der Automation, kann die Anlage nach wie vor auch manuell betrieben werden.

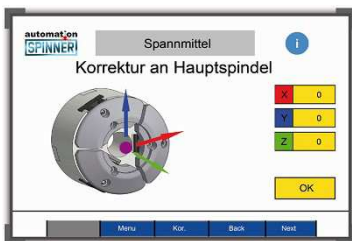


SICHERHEIT FÜR IHRE GESAMTANLAGE

Bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand.

DIE DOKUMENTATION

Die durchgängige und aussagekräftige Dokumentation bietet Ihnen einen entscheidenden Vorteil.

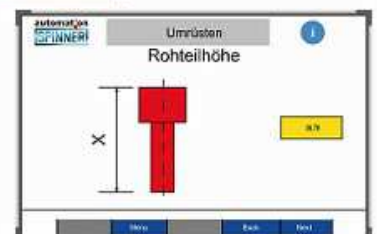


ANLAGENSTILLSTÄNDE DURCH POSITIONSKORREKTUREN VERMEIDEN!

Grafisch unterstützt werden Positionskorrekturen analog zur Offsetwerteingabe vorgenommen. So entfällt am Spannmittel oder an der Palette ein Teachen von Positionen komplett.

EINFACHES UMRÜSTEN DER TEILEFAMILIE !

Lediglich die Eingabe von wenigen Parametern ist erforderlich und das Umrüsten ist erledigt. Das Teachen entfällt komplett.





SPINNER automation GmbH

SPINNER automation GmbH

Elly-Beinhorn-Str.4
71706 Markgröningen

Elly-Beinhorn Strasse 4
71706 Markgröningen

Wir bedanken uns für Ihre Anfrage. Ansprechpartner für Ihr individuelles Konzept bei SPINNER automation ist Herr **Jörn Maier**, den Sie unter der Telefonnummer **+49 (0)7145/93508-31** oder per E-Mail **joern.maier@spinner-automation.de** erreichen.

Messemaschine PD mit Automation

Baujahr der Maschine: 2023
Maschinennummer: AD3048

Angebot gebunden an diese Maschine - Zwischenverkauf vorbehalten

Pos	Menge	ME	Artikel-Nr.	Artikel-Beschreibung
SPINNER PD Grundmaschine				
PD Grundmaschine				
30	1	Stck	318	Grundmaschine PD PD Grundmaschine mit Verfahrweg X=400mm Z=400mm in 45-Grad Schrägbettbauweise Alle Linearachsen mit hochgenauen Gleitführungen für Microzerspanung Alle Linearachsen mit direkten Meßsystemen über Glasmaßstäbe Spritzschutzwollverkleidung Arbeitsraumleuchte Erforderliche Aufstellelemente
PD Spindelauswahl Hauptspindel				
50	1	Stck	857	Produktgeneration Version 5
60	1	Stck	324	Hauptspindel 32mm HAUPT-SPINDEL in Version bis 8.000 Upm als Hochgenauigkeitsspindel mit Riemenantrieb mit direkt auf Spindelwelle montierten Hohlwellenmeßsystemen für C-Achsenbetrieb mit feinfühligem PNEUMATISCHEN Hohlspannzylinder, mit justierbarem Spannhub. MIT Stangendurchlaß 32mm Spindelnase als Planflansch D=100mm
PD Basisoptionen				
80	1	Stck	319	Gegenspindel PD GEGEN-SPINDEL in Version bis 8.000 Upm als Hochgenauigkeitsspindel mit Riemenantrieb mit direkt auf Spindelwelle montierten Hohlwellenmeßsystemen für C-Achsenbetrieb mit feinfühligem PNEUMATISCHEN Hohlspannzylinder, mit justierbarem Spannhub. MIT Spindelbohrung 32mm Spindelnase als Planflansch D=100mm als CNC-Achse in Achse zur Hauptspindel verfahrbar
Spindelspülung				
100	1	Stck	485	Spindelspülung Spindel 1 SPINDELSPÜLUNG Spindel 1 für Kühlschmiermittel
110	1	Stck	486	Spindelspülung Spindel 2 SPINDELSPÜLUNG Spindel 2 für Kühlschmiermittel



PD_ Revolverauswahl

Pos	Menge	ME	Artikel-Nr.	Artikel-Beschreibung
130	1	Stck	323	Revolver PD 16-fach mit Antrieb REVOLVER 16-fach mit bis zu 8 antreibbaren Werkzeugstationen oben im Arbeitsraum auf Schlitten positioniert

PD_ Werkzeugaufnahme

150	1	Stck	473	Werkzeugaufnahme VDI16 axial Werkzeugaufnahme am Revolver System DIN 69880 / DIN ISO 10889, Größe VDI16 AXIALANORDNUNG vorne am Revolver
-----	---	------	-----	--

160	1	Stck	620	Linearer Werkzeugträger LINEARER WERKZEUGTRÄGER direkt am Schlitten mit Schwalbenschwanzaufnahme für SPINNER Linearhalter
-----	---	------	-----	---

PD_ Steuerungsauswahl

180	1	Stck	190	Siemens 840DE - 10,4" Steuerung SIEMENS 840DE mit folgenden Grundumfang: - Bahnsteuerung mit Bedienoberfläche SHOPTURN BASIS OHNE Schrittkettenprogrammierung) - Dialogoberfläche zur einfachen Zyklenbelegung und Konturprogrammierung incl Strichgrafik - 10,5 " Farbbildschirm LCD - Handrad integriert in Bedienfeld - freier Anwenderspeicher 3 MByte - 1 freie USB-Schnittstelle - Ethernetschnittstelle - Siemens Zyklen „Drehen“ für Gewinde, Tiefbohren, Abspannen, Einstechen - Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter für zentrale Gewinde in Spindelmitte - Dialogsprache für Steuerung zweisprachig deutsch/englisch.
-----	---	------	-----	--

PD_ Steuerungsoptionen Erstsprache

200	1	Stck	112	Erstsprache DEUTSCH ERSTSPRACHE CNC-Dialog: Deutsch
-----	---	------	-----	---

210	1	Stck	218	Zweitsprache ENGLISCH ZWEITSPRACHE: Englisch
-----	---	------	-----	--

sonstige Optionen

230	1	Stck	1311	Signallampe vierfarbig oben auf Maschine Signallampe oben auf Maschine/Automation vierfarbig rot/gelb/grün/blau als Statusanzeige rot blinken: Alarm an der Maschine gelb blinken: Programm-Ende mit M30, kein Rohmaterial im Stangenlader grün leuchten: Programm läuft blau blinken: Meldung / Störung an Automation blau leuchten: Teilemangel an Automation alle Lampen leuchten: CPU Fehler
-----	---	------	------	---

PD_ Spänetechnik

250	1	Stck	328	Späne-Box SPÄNE-BOX unten in Maschine integriert nach vorne entleerbar, incl integriertem Kühlmitteltank und Förderpumpe
-----	---	------	-----	--

PD_ Hochdrucksystem



Pos	Menge	ME	Artikel-Nr.	Artikel-Beschreibung
270	1	Stck	329	Hochdruck 8 bar HOCHDRUCKPUMPE 8 bar als Durckerhöhungspumpe hinten an Maschine montiert. Feinfilter wird empfohlen.
280	1	Stck	337	Patronen Feinfilter PATRONEN FEINFILTER in der Hauptstrom-Zuleitung zur Maschine Umschaltbar im Betrieb mit zwei Patronenfiltereinsätzen inkl. Filterelemente 100µm mit Bypass und elektrischer Verschmutzungsüberwachung
290	1	Stck	341	Halter für Mikroskop Spindel 1 HALTER FÜR MIKROSKOP an Spindel 1 mit Schwalbenschwanzaufnahme
300	1	Stck	342	Halter für Mikroskop Spindel 2 HALTER FÜR MIKROSKOP an Spindel 2 mit Schwalbenschwanzaufnahme



Pos Menge ME Artikel-Nr. Artikel-Beschreibung
PD_Automationsoptionen

320	1	Stck	785	UNIROB-V2021-Schnittstelle Basis
universelle Roboterschnittstelle in Ausführung ab Baujahr 2021				
ausgeführt über einen gemeinsamen Stecker am Maschinenschaltschrank mit folgenden Signalen: - Sicherheitssignale (Notaus/Türsignale usw.) potentialfrei auf Steckermodulen - Standardsignale über Profinet-PN-Buskoppler auf RJ45-Modul im übrigen gemäß Unirob-V2021 Funktionsbeschreibung				
ACHTUNG: Im Falle des Anbaus externer Automatisierungssysteme die nicht von SPINNER geliefert werden erlischt die CE-Kennzeichnung für die Anlage und es muß für die Gesamtanlage neu zertifiziert werden. Dies liegt in der Verantwortung des Automationspartners.				

330	1	Stck	178	4 Luftventile für Aktuatoren
DRUCKLUFTANSCHLÜSSE im Arbeitsraum mit 4 schaltbaren 5/2-Wegeventilen und Anschlüssen im Arbeitsraum zu Ansteuerung von pneumatischen Funktionen im Arbeitsraum.				

PD_Dokumentation CNC und Maschine

350	1	Stck	201	Doku digital DEUTSCH
STANDARD DOKUMENTATION DEUTSCH bestehend aus Maschinenhandbuch und CNC-Handbücher wird in digitaler Form auf der Steuerung geliefert. Papierhandbücher gegen Zusatzberechnung				

PD_Lackierung

370	1	Stck	333	Standard-Lackierung
STANDARDLACKIERUNG zweifarbig in lichtgrau RAL7035 und blaugrau RAL5008				

PD_ELEKTRISCHE AUSFÜHRUNG Standard

390	1	Stck	527	Elektrische Ausführung EUROPA-ST
Elektrische Ausführung EUROPA-STANDARD wie folgt:				
400	1	Stck	416	Betriebsspannung 400V - Standard
Betriebsspannung 3x400V +/-10%				
410	1	Stck	421	Netzfrequenz 50Hz - Standard
Netzfrequenz 50Hz (+/-2%)				
420	1	Stck	423	TN-Netz (5-leiter) - Standard
TN-Netz (5-leiter)				

PD_Verpackung

440	1	Stck	509	Bohlen - Holz
VERPACKUNG auf Holzbohlen verschraubt mit Plastikhaube, unverschweißt, ohne besondere seemäßige Konservierung, empfohlen für Direkttransporte Haus zu Haus bis 4 Tage in trockenem LKW. Entsorgungsrücknahme von Leergut gegen frachtfreie Anlieferung ins Lieferwerk.				



Pos	Menge	ME	Artikel-Nr.	Artikel-Beschreibung
Automation an der PD				
460	1	Stck	S_MB_600_M40	Maschinenbeladeklappen PD
				Verschlusschieber PD separater Zugang für den Roboter von oben in die Maschine Endlagen sensorisch abgefragt und Sicherheits-SPS der Maschine eingebunden
470	1	Stck	Rob_0002	Fanuc LR Mate 200iD/7L
				maximale Tragfähigkeit: 7kg mit Mate Controller FANUC LR Mate 200iD/7L 6-Achs-Roboter mit Mate Controller Reichweite von 911 mm und einer maximalen Belastbarkeit am Handgelenk von 7kg (Greifereinheit mit Teilen). Hochdynamische FANUC Alpha-Servomotoren in allen Achsen Alle Achsen gebremst Integrierte Controller Unit für Roboter Touch-Teachpendant mit 10m Kabel Roboter ist IP67 dicht. Roboter ausgeführt mit den Erweiterungen: <ul style="list-style-type: none">• Dual-Check-Safety zur Überwachung der Roboterposition und -geschwindigkeit• ProfiNet Schnittstelle• ProfiNet Safety• Remote iPendant Function• External Mode Select• HSCD: High Speed Collision detect
480	1	Stck	Rob_0071	Roboter auf der PD
				Roboter kompakt im Teilefängerausschnitt über Hauptspindel montiert und vollständig integriert. Zusatzbleche zum Abdichten des Maschinenraums entsprechend enthalten. Dadurch kurze Wege und schnelle Zugriffszeiten. Grundsockel links neben Maschine als Basis für die Peripherie Roboter-Schaltschrank in Grundsockel integriert
Robotergreifer				
500	1	Stck	A_21_077_G00	Doppelgreifereinheit
				Beladung HS / Entladung GS Dreifachgreifereinheit am Roboterarm 2 Stück pneumatische Dreibackengreifer Greiferstellungen mit Sensorik abgefragt Greiferinterface auf 3. Roboterachse mit Pneumatikventilen und Sensorkopplung Greiferinterface mit zentraler Kabelführung durch die hohlen Achsen 1 - 3 Anlagenspezifischer Greiferadapter zur Aufnahme der Greifer Alle Zuleitungen an den Greifer von hinten durch den Adapter=> keine Kabel außen am Greifer
510	6	Stck	A_21_077_G01	Greiferfinger
				passend für Showteil



Pos	Menge	ME	Artikel-Nr.	Artikel-Beschreibung
Werkstückbevorratung				
530	1	Stck	S_MM_005	Palettenstapelsystem
				<p>Werkstückbevorratung in Palettiersystem ausgelegt für Paletten /Waschkörbe in den Abmessungen 400x300mm Grundeinheit mit Roh- und Fertigteilstapel 2 Stück pneumatische Hubeinheiten Paletten müssen mit Abstandbolzen versehen sein und seitlichen Zugriff für eine Vereinzlung bieten => Zeichnungsvorgabe SPA Die Paletten können als Stapel eingeschoben werden Querhub der Paletten von Roh- auf Fertigteilseite erfolgt pneumatisch Gesamtstapelhöhe darf max. 350 mm betragen Das Gesamtstapelgewicht (Paletten + Teile) darf max. 50 kg betragen Richtpreis vorbehaltlich einer abschließenden technischen Klärung</p> <p>Beim Einsatz von Kundenpaletten müssen diese vorab von SPA freigegeben werden</p> <p>Auslegung: Palettenabstand: 57mm => 6 Paletten</p> <p>SPA liefert nur die Wechselteile passend für eine Palettenhöhe. Falls weitere Palettenhöhen eingesetzt werden sollen, bedeutet dies einen Umbau des Palettierers mit entsprechend bei SPA zu beziehenden Bauteilen.</p>
540	2	Stck	A_21_077_P10	Werkstückpalette 400x300
				passend für Showteil
550	1	Stck	A_21_077_Konst	Konstruktion der Palette
				einmalige Kosten für die Konstruktion und Entwicklung der Werkstückpalette
560	1	Stck	Palette_6	Step Modell der Palette
				SPINNER automation stellt dem Kunden ein Step-Modell der Palette zur Verfügung. Auf dieser Basis kann sich der Kunde weitere Wechselteile konstruieren. Für die Funktion übernimmt SPA keine Verantwortung. Gegebene Rahmenbedingungen (max. Höhe, Außenabmessungen, Vorgaben der Außenkontur) sind vom Kunden zu beachten
Zusatzoptionen				
580	2	Stck	Z_0012	Luftdüse an Spindel
				zum Abblasen des Bauteils oder des Spannmittels
590	1	Stck	A_21_077_N00	SPC Werkstückschublade
				Werkstückausschleusung für statistische Prozesskontrolle Anforderung über Hardwaretaste an der Maschine und nach am Roboter über Maske hinterlegter Zeit oder Stückzahl die SPC Ablage wird nicht sensorisch auf Füllstand überwacht eingeschobene Schublade wird verriegelt + Endlage sensorisch abgefragt
600	1	Stck	7000	Abdeckung auf Automationszelle
				Sonderausführung



Pos	Menge	ME	Artikel-Nr.	Artikel-Beschreibung
610	1	Stck	Display_01	SPA Display
				zentrale Oberfläche zur Visualisierung und Bedienung der Automationszelle <ul style="list-style-type: none">- Alle Zusatzstationen (Messen, Beschriften, etc.) werden auf einem zentralen Display zusammengeführt- Anlagenspezifische Ausführung- Visualisierung des Anlagenzustands- Anzeigen von Fehlermeldungen der Automationszelle- diverse Stückzähler und Timer- Korrektur der Roboterposition an jeder einzelnen Station über einfache Eingabe eines Korrekturwerts mit grafischer Darstellung- Eingabe der Parameter eines neuen Bauteils aus der Teilfamilie: durch die intelligente Parameterprogrammierung für eine Teilfamilie von SPA ist, durch die Eingabe weniger Parameter, wie Teiledurchmesser und Länge der Roboter in der Lage sich ein Programm mit neuen Punkten zu erstellen. Das sonst übliche und zeitaufwendige Teachin entfällt damit. Es wird dadurch ein unkompliziertes und schnelles anpassen der Programme durch die Maschinenbediener möglich.- Zugriff auf die Handbücher der Anlage direkt an der Maschine eigene Netzwerkschnittstelle zur Einbindung in das Firmennetzwerk

Fernzugriff /-support

630	1	Stck	Z_0900	SPA-NET LAN Schnittstelle
				mit Schlüsselschalter Fernzugriff per Netzwerk erforderlich für den direkten Fernzugriff von Spinner Automation auf die Maschine und Automationsdisplay Freigabe des Fernzugriffs erfolgt durch den Bediener über den Schlüsselschalter an der Maschine => der Kunde bestimmt, wann SPA auf die Maschine darf Kundenseitig muss die Anlage hierzu an das Internet angeschlossen werden entsprechende Arbeitszeiten bei einem Zugriff zur Unterstützung des Bedieners an der Anlage werden auf Grundlage des Vertrags "SPINNER automation Fernsupport" abgerechnet

640	1	Stck	Z_0902	Fernsupportlizenz Augmented Reality
				Über einen separaten Zugang auf dem Automationsdisplay kann ein Fernsupport über Augmented Reality angefordert werden. Hierzu ist ein mobiles Endgerät auf Andoid oder IOS Basis mit Internetverbindung oder Alternativ eine Datenbrille sowie der Anschluss des Automationsdisplays an das Internet erforderlich. Nach Anforderung des Fernsupports (hierzu gibt es einen separaten Button auf dem Automationsdisplay) wird von unseren Technikern eine Augmented Reality Verbindung hergestellt. Hierdurch kann Ihrem Personal schneller und zielführender bei der Behebung von Problemen geholfen werden und die Anlage deutlich früher wieder zurück in die Produktion gebracht werden. Dank Augmented Reality sehen wir dasselbe wie Ihr Personal und wir können gemeinsam direkt einzelne Details untersuchen und Zustände ermitteln. Voraussetzung ist der Abschluss der SPINNER automations Fernsupport-Vertrags

Umhausung, Elektrik, Pneumatik

660	1	Stck	ST_0001	Elektrik und Pneumatik
				Elektro- und Pneumatikinstallation Elektrische Grundversorgungseinrichtung, Verknüpfung der Komponenten Pneumatische Grundversorgungseinrichtung, Verschlauchung, Ventiltechnik entsprechende Dokumentation in Gesamtplan für die Anlage
670	1	Stck	ST_0003	Sicherheitstechnik Rob. Extern
				Sicherheitstechnik und Schutzhäusung der Anlage im Roboterbereich Schutzhäusung der Anlage im Roboterbereich ausgeführt in modularer Bauweise mit Steckblechen Schutzhäusung/Gestelle in RAL 7035 und RAL 5008 lackiert (Roboter grundsätzlich in FANUC standard Gelb) Inklusive benötigter Zugangstüren, alle sicherheitstechnisch abgefragt Sicherheits SPS für die Gesamtanlage Programmierung der SPS Sicherheitsabnahme und CE-Kennzeichnung



Pos	Menge	ME	Artikel-Nr.	Artikel-Beschreibung
Programmierung				
690	1	Stck	A_21_077_RobiProg	Roboterprogrammierung m.Z. Programmierung für eine Teilefamilie - mit Zusatzprozessen Einrichtung der Steuerung und Parametrieren der digitalen Ein-/Ausgänge Teachen und einlernen der Greifer- und Maschinenkoordinatensysteme Intelligente Parameterprogrammierung für eine Teilefamilie, d.h. durch die Eingabe weniger Parameter, wie Teiledurchmesser und Länge, ist der Roboter in der Lage sich ein Programm mit neuen Punkten zu erstellen. Das sonst übliche und zeitaufwendige Teachen entfällt damit. Es wird dadurch ein unkompliziertes und schnelles anpassen der Programme durch die Maschinenbediener möglich.
700	1	Stck	A_21_077_CNCProg	CNC-Programmierung für Showbauteil ist enthalten
Werkzeughalter Linearschlitten				
720	1	Stck	A_21_077_W00	Werkzeughalter Linearschlitten für Showbauteil enthalten, inkl. Grundplatte für Werkzeughalter
Dokumentation der Gesamtanlage				
740	1	Stck	DL_0002	SPA Doku - DE SPINNER automation Standard Dokumentation – DE Baugruppenzeichnungen mit Stücklisten in Papierform und elektronisch als pdf auf einem Datenträger Lieferantendokumentation (Handbücher der verbauten Komponenten) Schaltpläne der Gesamtanlage: Elektrik, Pneumatik Bedienerdokumentation nach SPINNER automation Standard
750	1	Stck	DL_0009	Konformitätserklärung Konformitätserklärung und CE-Kennzeichnung der Gesamtanlage für Maschine und Automation bestehend aus: Gefahrenanalyse nach DIN EN 13849 Konstruktionsbegleitende Reduzierung der Gefährdung Ermittlung des Performance Level Festlegung der zu verwendenden Sicherheitselemente Betrachtung der MTTFd (Die mittlere Zeit bis zum gefahrbringenden Ausfall) für die Gesamtsicherheitskette Validierung der Gesamtanlage, bestehend aus Automation und Maschine Schutzleitermessung der Gesamtanlage nach DIN VDE 0701-0702, BetrSichV, BGV A3 Achtung: nur möglich für Maschine und Automation/Peripheriegeräte durch Spinner-Automation



Pos	Menge	ME	Artikel-Nr.	Artikel-Beschreibung	
Dienstleistungen					
770	1	km	Transport_Maschine_0	Transportkosten Inland	
780	1	Stck	Transport_Maschine_1	Transportversicherung DE	
790	1	Stck	Transport_Maschine_2	Einbringung normale Bedingungen	
800	1	Stck	10000	An/Abfahrtpauschale DE	
810	1	Stck	DL_0010	Aufbau der Maschine Aufbau der Anlage beim Kunden vor Ort Ausrichten der Grundmaschine Anbau der Automation Aufbau der Gesamtmaschine aus den einzelnen Verpackungsteilen mechanisch und elektrisch	
820	3	Stck	1002	Inbetriebnahmetage - Pauschale Inbetriebnahmetage - Pauschale An/Abreisekosten lt Anreisepauschale. Übernachungskosten sind pauschal enthalten.	
830	2	Stck	1003	Schulungstage vor Ort-Pauschale Schulungstage beim Kunden - Pauschale An/Abreisezeiten lt Anreisepauschale GGF Übernachtungskosten sind pauschal enthalten.	
840	1	Stck	Rabatt€	Rabatt für Messemaschine	-45.320,00 €
				Nettobetrag	
				380.000,00 €	
				MwSt%	
				72.200,00 €	
				Bruttobetrag	
				452.200,00 €	

Mit freundlichen Grüßen, Jörn Maier



Angebotsgültigkeit

30 Tage

Lieferzeit

kurzfristig verfügbar

Rechtsgrundlage

Es gelten ausschließlich die allgemeinen Verkaufsbedingungen gemäß Anlage auf der letzten Seite dieses Dokuments bzw im Internet auf unserer Homepage, welche bereits den Angeboten beilagen und nun verbindlicher Bestandteil dieses Auftrages sind. Abweichungen hierzu nur soweit einzelauftraglich in unseren Auftragspapieren individuell hierzu anders bestätigt.

Preisstellung

Die Preise gelten in der angebotenen Währung. Für inländische Kunden zuzüglich der am Tage der Lieferung gültigen gesetzlichen MwSt. Die Preise können Bestellgrundlage sein für Bestellungen innerhalb 30 Tagen nach Druckdatum dieses Angebotes (Angebotsgültigkeit 30 Tage). Im Falle einer fristgerechten Bestellung sind es Festpreise bis zum Lieferzeitpunkt. Für den Zeitraum nach Angebotsgültigkeit behalten wir uns die Anpassung der Angebotspreise vor.

Zahlungsbedingungen

50% Anzahlung 8 Tage nach AB
45% mit Meldung der Versandbereitschaft, aber vor Lieferung
5% 15 Tage nach Inbetriebnahme, spätestens 30 Tage nach Lieferung
jeweils 14 Tage, netto

Lieferkonditionen

ab Werk Spinner automation GmbH, frei Verladen auf LKW. Transportkosten zu Lasten Empfänger.

Versandart

per Spedition LKW-Fracht

Transportorganisation

Der Transport wird durch SPINNER automation GmbH veranlaßt.

Transportversicherung

Transportversicherung gedeckt durch SPINNER automation GmbH bis Aufstellort des Empfängers

Liefertermin

Die angegebenen Liefertermine je Position sind vorläufig, auf der Basis der derzeitigen Liefersituation bei normaler Fertigung. Der Termin kann sich bei verzögerter Bestellung Ihrerseits entsprechend auf später verschieben. Mit Zusatzaufwand kann der Termin ggf auch verkürzt werden. Wir bitten um Kontaktaufnahme sobald Sie eine Bestellung tätigen wollen um den am Bestelltage gültigen Termin abschließend abzuklären.

Verzugsstrafen

keine

Dauer der Gewährleistung

12 Monate ab Lieferung ex Werk Markgröningen, im übrigen gemäß §6 der allgemeinen Verkaufsbedingungen. Sollte sich die Lieferung um mehr als 2 Wochen verzögern, aus Gründen die der Empfänger zu vertreten hat, so beginnt die Gewährleistungsfrist mit dem Tage der Versandbereitschaft.

Umfang der Gewährleistung

Enthalten sind Personal- und Materialkosten zur Mängelbeseitigung am Standort des Endkunden

Beistellungen

Auflistung der Beistellungen wird mit der Auftragsbestätigung übermittelt

Hiermit bestelle ich die in diesem Angebot aufgeführte Anlage: _____

Unterschrift

Unterschriebenes Dokument bitte zurück an SPINNER automation GmbH.

Faxnummer: +49 (0)7145 93508-55



ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN:

§ 1 Allgemeines – Geltungsbereich

1. Es gelten ausschließlich unsere Verkaufsbedingungen (AGB), auch für alle zukünftigen Lieferungen und Leistungen, selbst wenn sie nicht erneut gesondert vereinbart werden. Änderungen dazu werden wirksam, sobald der Besteller hiervon Kenntnis erhält. Entgegenstehende oder von unseren AGB abweichende Geschäftsbedingungen des Bestellers gelten nicht, es sei denn, wir hätten schriftlich zugestimmt.
2. Alle Vereinbarungen zwischen uns und dem Besteller bedürfen der Schriftform. Abweichungen gelten jeweils nur für den einzelnen Liefervorgang.
3. Unsere AGB gelten nur gegenüber Unternehmern (§§ 14, 310 I BGB).

§ 2 Angebot - Vereinbarte Beschaffenheit - Technische Änderungen

1. Unser Angebot ist freibleibend, soweit sich aus Angebot und Auftragsbestätigung (AB) nichts anderes ergibt.
2. Vertragsgegenstand ist ausschließlich der verkaufte Liefergegenstand mit der vereinbarten Beschaffenheit und dem nach unserer zugrunde liegenden Prospektbeschreibung, dem Angebot und der beiliegenden AB vorausgesetztem Verwendungszweck. Einseitig gebliebene Vorstellungen des Bestellers hinsichtlich der vereinbarten Beschaffenheit oder einer bestimmten Verwendungsabsicht bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung, auch wenn sie uns bekannt geworden sind.
3. Wir behalten uns vor
 - a, alle Eigentums- und Urheberrechte an Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen und sonstigen Unterlagen,
 - b, technische Änderungen i.S.d. des technischen Fortschritts, der verbesserten Nutzung oder Betriebssicherheit,
 - c, die Neukalkulation unseres Angebots bei einseitiger nachträglicher Änderung des Auftragsumfangs durch den Besteller.

§ 3 Preise - Zahlungsbedingungen

1. Unsere Preise gelten mangels besonderer Vereinbarung 'ab Werk', zuzüglich der gesondert berechneten Verpackung.
2. Der in der AB vereinbarte Preis ist mangels anderer ausdrücklicher Vereinbarung ein Festpreis bis zur Lieferung des Vertragsgegenstandes. Verschiebt der Besteller einseitig den Liefertermin auf einen späteren Zeitpunkt, behalten wir uns vor, unsere Preise angemessen zu ändern, wenn nach dem ursprünglichen Liefertermin Kostenerhöhungen, die dem Besteller auf Verlangen nachgewiesen werden, eintreten.
3. Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unserem Preis enthalten und wird in jeweils gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
4. Zahlungen sind gemäß den im Angebot und in der Auftragsbestätigung genannten Zahlungsbedingungen per Bar-Überweisung ohne jeden Abzug frei Zahlstelle des Lieferers zu leisten. Wechsel oder Schecks akzeptieren wir nicht. Bei Zahlungsverzug oder Stundung von Zahlungen gelten die gesetzlichen Regelungen. Die Geltendmachung eines weiteren Schadens bleibt vorbehalten.
5. Die Aufrechnung mit Gegenforderungen ist ausgeschlossen, sofern diese nicht unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind.

§ 4 Lieferzeit

1. Die Lieferzeit beginnt mit Versand der Auftragsbestätigung, aber nicht vor Abklärung aller notwendigen technischen Fragen.
2. Die Einhaltung der Lieferzeit bedingt auch die vorherige und rechtzeitige Erfüllung der Teilzahlungs- und sonstigen Mitwirkungspflichten seitens des Bestellers. Werden diese verspätet erfüllt, so verschiebt sich der vereinbarte Liefertermin angemessen, mindestens aber um die Dauer der Verspätung. Die Einrede des nicht erfüllten Vertrages bleibt vorbehalten.
3. Der Lieferfrist verlängert sich angemessen bei unvorhersehbaren betriebsfremden Ereignissen außerhalb unserer Einflussphäre, soweit diese nachweislich auf die Fertigstellung oder Ablieferung des Liefergegenstands von erheblichem Einfluss sind. Dies schließt auch von uns nicht zu vertretende vorübergehende Leistungshindernisse durch Unter- oder Zulieferer ein. Teillieferungen sind zulässig.
4. Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, wenn ein Lieferverzug auf einer von uns oder unseren Vertretern bzw. Erfüllungsgehilfen zu vertretender vorsätzlicher oder grob fahrlässiger Vertragsverletzung beruht; in diesen Fällen ist unsere Haftung aber auf den vorhersehbaren typischen Schaden begrenzt.
5. Bei einseitiger Verschiebung des Liefertermins durch den Besteller auf einen späteren Zeitpunkt oder bei Nichtabholung fertiger Maschinen zum vereinbarten Zeitpunkt behalten wir uns die Berechnung der entstehenden Kosten für die Einlagerung und Konservierung der Maschine vor. Ohne Einzelnachweis wird eine Schadensersatzpauschale von 0,5% des Auftragswertes je Verschiebungswoche, maximal jedoch 10% des Auftragswertes, angesetzt, wobei dem Besteller der Nachweis gestattet wird, dass ein Schaden nicht oder in wesentlich geringerer Höhe als die angesetzte Pauschale entstanden ist.

§ 5 Gefahrübergang

1. Die Gefahr geht spätestens mit Absendung der Lieferung auf den Besteller über, und zwar auch dann, wenn Teillieferungen erfolgen oder wir weitere Leistungen wie z.B. Versandkosten, Anfuhr oder Aufstellung übernommen haben.
2. Auf Wunsch des Bestellers werden wir die Lieferung auf dessen Kosten durch eine Transportversicherung eindecken.

§ 6 Mängelhaftung

1. Die Gewährleistungsrechte des Bestellers setzen voraus, dass dieser seinen nach § 377 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist. Voraussetzung für die Geltendmachung von Gewährleistungsansprüchen ist ferner die ordnungsgemäße Wartung durch den Besteller und deren angemessene Dokumentation gem. dem mitgelieferten Wartungsheft und den dort vorgesehenen Wartungsintervallen, es sei denn, der Besteller weist nach, dass ein Mangel nicht auf fehlende Wartung oder nicht Einhaltung der Intervalle zurückzuführen ist.
2. Der Vertragsgegenstand ist frei von Sachmängeln, wenn er bei Gefahrübergang den subjektiven Anforderungen gemäß dem zugrunde liegenden Angebot, der dazu erfolgten Annahmeerklärung und der AB entspricht. Abweichend von den objektiven Anforderungen für eine gewöhnliche Verwendung gemäß § 434 Abs. 3 BGB gelten ausschließlich die konkrete in den vorgenannten Dokumenten vereinbarte Beschaffenheit und Eignung nebst Übergabe gemäß Protokoll. Danach stellt es keinen Sachmangel dar, wenn der Vertragsgegenstand nicht einer üblichen Beschaffenheit zur gewöhnlichen Verwendung entspricht.
3. Öffentliche Äußerungen von dritten Personen oder Personen der Verkaufskette zu bestimmten Eigenschaften oder zur Beschaffenheit des Vertragsgegenstandes, seien sie mündlich oder schriftlich, bedürfen unserer ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung.
4. Ist die Lieferung mangelhaft, sind wir zunächst nach unserer Wahl zur Mängelbeseitigung oder Lieferung einer mangelfreien Sache verpflichtet. Schlägt die Mängelbeseitigung / Ersatzlieferung fehl, kann der Besteller nach seiner Wahl vom Vertrag zurücktreten oder den Kaufpreis mindern.
5. Für wesentliche Fremderzeugnisse und Materialmängel beschränkt sich unsere Haftung auf die Abtretung der uns gegen den Lieferer der Fremderzeugnisse zustehenden Haftungsansprüche.
6. Im Fall des Rücktritts sind wir berechtigt, für den vom Besteller gezogenen Nutzen aus dem Vertragsgegenstand bis zum Rücktritt eine angemessene Entschädigung zu verlangen. Die Nutzungsentschädigung wird auf der Basis einer 5-jährigen Gesamtnutzungszeit (entspricht bei üblichem Betrieb 10.000 Betriebsstunden) des Vertragsgegenstandes unter Abzug einer angemessenen Minderung entsprechend dem Maß, in dem die Nutzung eingeschränkt war, errechnet.
7. Für vom Besteller oder Dritten unsachgemäß ohne unsere vorherige Genehmigung vorgenommene Änderungs- oder Instandsetzungsarbeiten wird die Haftung für daraus entstehende Folgen ausgeschlossen; dies gilt auch für den Einbau oder die Verwendung von nicht von uns bezogenen Ersatzteile oder Zubehör.
8. Die Gewährleistung für Sachmängel wird für den Fall ausgeschlossen, dass die Montage auf Veranlassung des Bestellers unsachgemäß nicht durch uns oder unsere Erfüllungsgehilfen durchgeführt wird sowie für den Fall, dass unsere technischen und/oder technologischen Nutzungsvorschriften oder Wartungsempfehlungen nicht befolgt werden.
9. Wir tragen die zur Durchführung der Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen. Dies gilt nicht für erhöhte Aufwendungen, die durch Hinzuziehung von dritten Personen seitens des Bestellers oder dadurch entstehen, dass die gelieferte Sache nach der Lieferung an einen anderen Ort als den Sitz des Bestellers verbracht worden ist.
10. Auf unser Verlangen hat uns der Besteller den Liefergegenstand zum Zweck der Nacherfüllung zur Verfügung zu stellen und den Rücktransport in unser Werk zu gestatten. Stellt sich eine Beanstandung des Bestellers als unberechtigt heraus, trägt der Besteller die Kosten für den Einsatz, wenn es ihm infolge grober Fahrlässigkeit unbekannt geblieben ist, dass es sich um keinen von uns zu vertretenden Nacherfüllungsanspruch handelt.
11. Die Gewährleistungsfrist für die Mangelfreiheit der Lieferung beträgt 1 Jahr, gerechnet ab Gefahrübergang, sofern im Auftrag nicht eine andere Vereinbarung getroffen wurde. Die Gewährleistungsfrist ist daneben begrenzt auf das Erreichen von 2000 Betriebsstunden Laufzeit der Anlage je Kalenderjahr, entsprechend einem einschichtigen Betrieb mit 8 Stunden/Tag bei 250 Arbeitstagen/ Jahr. Als Betriebsstunden gelten Einschaltstunden des zentralen Betriebsstundenzählers im Schaltschrank, welcher ab Einschalten des Hauptschalters der Maschine läuft.
12. Unsere Haftung bei vorsätzlicher oder grob fahrlässiger Vertragsverletzung, auch seitens unserer gesetzlichen Vertreter oder Erfüllungsgehilfen, richtet sich nach den gesetzlichen Bestimmungen. Unsere Haftung für sonstige Schäden bei leicht fahrlässiger Verletzung einer Hauptleistungspflicht, auch durch unsere gesetzlichen Vertreter und Erfüllungsgehilfen, ist auf den vertragstypischen vorhersehbaren unmittelbaren Durchschnittschaden begrenzt. Für die leicht fahrlässige Verletzung unwesentlicher Vertragspflichten haften wir nicht.
13. Unsere Haftung, auch für unsere gesetzlichen Vertreter und unser Erfüllungsgehilfen, wegen schuldhafter Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit sowie für Ansprüche nach dem Produkthaftungsgesetz bleibt unberührt.



§ 7 Mängelgewährleistung bei Softwareprodukten

1. In Anlehnung an die Bedingungen von Vorlieferanten von Steuerungssoftware bestehen für Softwareprodukte keine Sachmängelansprüche bei nur unerheblicher Abweichung von der vereinbarten Funktionalität sowie bei nicht reproduzierbaren Softwarefehlern, ebenso keine Nachbesserungspflicht, wenn der Fehler durch zumutbare geeignete angepasste Eingaberoutinen vermeidbar ist.
2. Handelt es sich bei problembehafteten Softwareteilen um solche bei denen wir nicht über den Quell-Code verfügen (Externe Steuerungssoftware von z.B. Siemens oder Fanuc) sind wir zur Nachbesserung nur verpflichtet, soweit wir im Besitz einer fehlerbereinigten Version sind oder eine solche mit verhältnismäßigem Aufwand beschafft werden kann UND die Implementierung mit verhältnismäßigem Aufwand softwaremäßig möglich ist. Sofern ein Hardwareupgrade erforderlich sein sollte, um neuere Softwarestände lauffähig zu machen, so ist der Hardwarekostenanteil für den die Nachbesserung fordernden Besteller kostenpflichtig.
3. Bei Maschinen mit Siemens Steuerung gelten die bereits zur Verfügung gestellten oder jederzeit einsehbaren besonderen Verkaufsbedingungen der Siemens Industrie Software GmbH (SISW) in der jeweiligen Fassung.

§ 8 Grundsätzliche Haftungseinschränkung

Eine weitergehende Haftung auf Schadensersatz als in vorstehenden §§ 6 und 7 dargestellt schließen wir in jedem Fall aus, insbesondere eine Haftung für Sach- und Vermögensschäden wegen Produktionsausfall, entgangenem Gewinn, Verlust von Daten und Informationen, vertraglichen Ansprüchen Dritter, sowie Finanzierungsaufwendungen. Dies gilt auch für eine persönliche Haftung unsere Geschäftsführung, unserer Angestellten, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen.

§ 9 Freistellung

Der Besteller stellt uns von allen Ansprüchen Dritter in vollem Umfang frei, wenn und insoweit Lieferungen und Leistungen des Bestellers für solche Ansprüche Dritter ursächlich waren.

§ 10 Rücktrittsvorbehalt

Wir behalten uns wahlweise den Rücktritt oder das Verlangen auf Sicherheitsleistung für die Lieferung vor, sofern nach Vertragsschluss beim Besteller eine Vermögensverschlechterung, insbesondere Zahlungsunfähigkeit oder Überschuldung, eintritt oder uns unverschuldet nachträglich eine bereits bei Vertragsschluss bestehende Vermögensverschlechterung des Bestellers bekannt wird. Die von uns im Vertrauen auf den Vertragsschluss getätigten Aufwendungen sind vom Besteller zu ersetzen.

§ 11 Rücktritt und Kündigung durch den Besteller

Erklärt der Besteller unberechtigt den Rücktritt oder die Kündigung des Vertrages, ist er uns für alle bis dahin erbrachten Leistungen schadensersatzpflichtig. In allen Fällen sind wir berechtigt, eine Pauschale auf Schadensersatz oder Ersatz einer Wertminderung bis zu 20 % des Auftragswertes zu verlangen, wobei dem Besteller ausdrücklich der Nachweis gestattet wird, ein Schaden oder eine Wertminderung sei entweder überhaupt nicht entstanden oder wesentlich niedriger als die Pauschale.

§ 12 Eigentumsvorbehalt

1. Wir behalten uns das Eigentum am Liefergegenstand bis zum Eingang aller Zahlungen aus dem bestehenden Kontokorrentverhältnis (Geschäftsverbindung) vor, wobei sich der Vorbehalt auf den anerkannten Saldo bezieht.
2. Bei vertragswidrigem Verhalten, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir berechtigt, eine Frist zur Leistung zu setzen und bei fruchtlosem Fristablauf vom Kaufvertrag zurückzutreten.
3. Der Besteller ist verpflichtet, den Liefergegenstand pfleglich zu behandeln. Sofern Wartungs- und Inspektionsarbeiten erforderlich sind, hat der Besteller diese auf eigene Kosten rechtzeitig durchzuführen.
4. Wir sind berechtigt, während der Dauer des Eigentumsvorbehalts den Liefergegenstand auf Kosten des Bestellers gegen Feuer, Wasser, Diebstahl- und sonstige Schäden ausreichend zum Neuwert zu versichern, sofern der Besteller nicht selbst eine Versicherung nachweisen kann.
5. Der Besteller darf den Liefergegenstand weder verpfänden noch zur Sicherheit übereignen. Bei Pfändung, Beschlagnahme oder sonstiger Verfügung durch Dritte hat uns der Besteller unverzüglich zu benachrichtigen.
6. Eine Weiterveräußerung des Liefergegenstandes bedarf unserer schriftlichen Zustimmung. Für diesen Fall tritt uns der Besteller bereits jetzt alle Forderungen, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen Dritte erwachsen, unabhängig davon, ob der Liefergegenstand ohne oder nach Verarbeitung weiterverkauft worden ist, bis zur Höhe des zwischen uns vereinbarten Kaufpreises einschließlich der Mehrwertsteuer ab.
7. Eine Verarbeitung oder Umbildung des Liefergegenstands wird stets für uns vorgenommen. Wird der Liefergegenstand mit anderen, nicht uns gehörenden Gegenständen verarbeitet oder untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes des Liefergegenstandes (Rechnungsbetrag inkl. MwSt.) zu den anderen verarbeiteten oder vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Verarbeitung oder Vermischung. Für die durch Verarbeitung oder Vermischung entstehende Sache gilt das Gleiche wie für den unter Vorbehalt gelieferten Liefergegenstand.
8. Zur Einziehung dieser Forderung zu unseren Gunsten bleibt der Besteller auch nach der Abtretung ermächtigt, unbeschadet unserer Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen. Wir verpflichten uns jedoch, die Forderung so lange nicht einzuziehen, so lange der Besteller seinen Zahlungsverpflichtungen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug oder Überschuldung gerät und kein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenz- oder Vergleichsverfahrens gestellt ist. Ist dies der Fall, so können wir die Bekanntgabe der abgetretenen Forderungen und deren Schuldner sowie aller zum Einzug erforderlichen Angaben, Aushändigung aller dazu gehörenden Unterlagen und Offenlegung der Abtretung an die Schuldner/Dritte verlangen. Wir verpflichten uns, nach Wahl und Verlangen des Bestellers die ihm zustehenden Sicherheiten insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert der Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt.

§ 13 Recycling von Altmaschinen

Wir verpflichten uns gegenüber unseren Kunden zur kostenlosen Rücknahme, fachgerechten Demontage und umweltgerechten Entsorgung von alten Maschinen aus unserer Fertigung, vorausgesetzt die vorherige kostenfreie Anlieferung in unser Werk.

§ 14 Export von 'dual-use' Gütern

Unsere CNC-Werkzeugmaschinen können als 'Dual-Use' Güter bezeichnet werden und unterliegen daher unter bestimmten Umständen beim Export in andere Länder außerhalb der EU einer Genehmigungspflicht durch die zuständigen Behörden. Wir weisen daher alle Besteller rein vorsorglich darauf hin, dass ein Weiterverkauf solcher Maschinen in Drittländer außerhalb der EU jeweils rechtlich geprüft werden muss und der Exporteur der Maschine verantwortlich ist für die Einhaltung der gesetzlichen Bestimmungen der BRD und der EU.

§ 15 Gerichtsstand - Erfüllungsort

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung sowie Gerichtsstand für alle sich aus dem Vertragsverhältnis unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist unser Hauptsitz. Wir sind jedoch berechtigt, Klage gegen den Besteller auch an dessen Sitz zu erheben.

§ 16 Salvatorische Klausel

Sofern einzelne vorstehende Bedingungen ganz oder teilweise nicht Vertragsbestandteil geworden oder unwirksam sein oder werden sollten, bleiben die übrigen Bestimmungen und der Vertrag der Parteien im Übrigen wirksam. Das Gleiche gilt, sollte sich nach Abschluss des Vertrages eine ergänzungsbedürftige Lücke ergeben. Der Inhalt des Vertrages richtet sich hinsichtlich der nicht zum Vertragsbestandteil gewordenen oder unwirksamen Bestimmungen nach den gesetzlichen Vorschriften der BRD.

SPINNER automation GmbH
Ely-Beinhorn-Str. 4
D - 71706 Markgröningen
Deutschland / Germany
Tel.: +49 (0) 7145 / 93 508 0
Fax: +49 (0) 7145 / 93 508 55
sales@spinner-automation.de
www.spinner-automation.de

Kundendienst / Hotline:
Tel: +49 (0) 7145 / 93 508 60
Fax: +49 (0) 7145 / 93 508 55
service@spinner-automation.de
Postbank Stuttgart
Konto 953275707, BLZ 600 100 70
IBAN DE96 6001 0070 0953 2757 07
SWIFT-BIC: PBNKDEFF

Kreissparkasse Ludwigsburg
Konto 30106974, BLZ 604 500 50
IBAN DE34 6045 0050 0030 1069 74
SWIFT-BIC: SOLADES1LBG
Deutsche Bank Bietigheim-Bissingen
Konto 034323600, BLZ 604 700 24
IBAN DE43 6047 0024 0034 3236 00
SWIFT-BIC: DEUTDE33

Handelsregistereintrag:
Amtsgericht Stuttgart HRB 206545
UST-Id.-Nr.: DE 22 55 24 733
EORI-Nummer DE7734840
Geschäftsführung:
Dominik Jauch
Manfred Jauch
Jörn Maier
Sitz der Gesellschaft: Markgröningen

